



## SESSIONS D'ÉTÉ DANS LES UNIVERSITÉS AMÉRICAINES

Qu'est-ce qu'une <i>summer session</i> ? .....	1
Quelles sont les conditions d'entrée? .....	2
Combien ça coûte? .....	2
Quelles sont les démarches de visa? .....	3
Comment choisir une université .....	3

### Qu'est-ce qu'une *summer session*?

Un grand nombre d'universités américaines prolongent le programme de l'année universitaire pendant l'été et offrent tout au long de cette *summer session* des cours relevant de nombreuses disciplines. Cette session débute, suivant les universités, en mai, juin, ou juillet et peut durer entre 6 et 10 semaines. Les sessions d'été sont fréquentées en général :

- par des étudiants déjà inscrits dans des universités qui veulent accélérer l'obtention d'unités de valeur pour leurs diplômes,
- par des lycéens éligibles qui souhaitent une expérience de la vie universitaire,
- par des adultes désireux d'approfondir leurs connaissances dans un domaine précis,
- par des étudiants internationaux qui souhaitent «goûter» à la vie universitaire américaine soit parce qu'ils souhaitent continuer sur place par la suite, soit parce qu'ils souhaitent acquérir des connaissances dans un domaine bien précis de façon intensive et en très peu de temps.

### Les cours

La plupart des participants suivent deux cours. Un cours peut représenter entre 4 et 8 heures de classe par semaine avec un temps de préparation important comportant beaucoup de lecture et, suivant le domaine, un travail en laboratoire. Des examens, contrôles continus, exposés oraux et écrits et la participation dans des groupes de discussion, tout cela peut être compris dans le travail exigé pour un cours. Il est parfois possible de suivre certains cours en qualité d'auditeur libre. En

principe ce statut n'est autorisé que sur accord préalable du professeur dispensant le cours et parfois l'inscription ne se négocie que sur place. Quelques universités spécifient d'office les cours ouverts aux *auditors*.

Il faut savoir qu'une université n'offre en général l'été qu'une partie infime des cours proposés pendant l'année au niveau *undergraduate* et *graduate*. On trouve plus facilement des cours *Introduction to...* ou *General...*

## Quelles sont les conditions d'entrée?

En général, la procédure d'admission est beaucoup plus simple que pour une demande d'admission pour l'année académique. Il suffira de remplir un dossier d'inscription sur le site de l'université. Eventuellement un test d'anglais pourrait être demandé, tel que le TOEFL ou l'IELTS (voir notre site <http://www.fulbright-france.org/>).

**Si un étudiant suit des cours d'été dans une université, il n'a pas la garantie d'être admis par la suite dans un département de cette même université pour y préparer un diplôme.**

N.B. Dans la mesure où ces sessions d'été sont destinées à l'origine à un public américain, il n'existe pas de structure d'accueil particulière pour étudiants étrangers. Si vous souhaitez être encadré et surtout si votre niveau d'anglais n'est pas suffisant pour suivre un cours académique en anglais, choisissez plutôt un programme d'anglais intensif conçu spécialement pour des étrangers (voir notre site <http://fulbright-france.org/fr/bourses-fulbright-partenaires/programmes/etudiants>).

## Combien ça coûte?

Pour vous aider à mieux comprendre le prix d'un cours, sachez que pour la plupart des universités vous devez payer un montant en *dollars* par unité de valeur, que les universités appellent *credit* ou *credit hour* ou *point*. Chaque cours représente 2, 3, 4, ou 5 *credits*, *credit hours* ou *points*. Pour obtenir le prix d'un cours, il suffit de multiplier le prix unitaire d'un crédit par le nombre de crédits. Par exemple, à l'University of California, Berkeley, le prix unitaire est de \$445. Si un étudiant s'inscrit au cours d'*Introduction to Economics* qui représente 4 crédits, il doit payer \$445 x 4, soit \$1 780.

Certaines universités vous demanderont de payer des frais d'inscription (*registration fee*) supplémentaires ainsi que des frais administratifs propres aux candidats internationaux. Le coût du logement et de la nourriture vous sera indiqué sous les rubriques *housing* et *meals* ou *room and board*.

## Quelles sont les démarches de visa?

Pour toute information sur les visas nous vous invitons à consulter les services des visas du consulat américain en France sur internet (<https://fr.usembassy.gov/fr/visas-fr/visas-de-sejour-temporaire/>). Les services des visas vous informent que « Si vous devez suivre des études générales ou linguistiques, le visa "F" sera exigé. » En ce qui concerne les études non-académiques (pilotage par exemple) un visa M est nécessaire. Il est néanmoins indiqué que « VOUS N'AVEZ PAS BESOIN D'UN VISA D'ETUDIANT :

- Pour suivre des cours dans un établissement proposant des activités récréatives telles que le tennis ou le golf.
- Si vous vous rendez aux Etats-Unis pour un séjour touristique au cours duquel vous suivrez accessoirement quelques cours. »

## Comment choisir une université

Il existe plus de 4 500 établissements d'enseignement supérieur aux Etats-Unis, et un grand nombre d'entre eux proposent des cours pendant l'été.

Certains sites internet répertorient les universités proposant les sessions d'été, notamment le site de la *North American Association of Summer Sessions* ([www.naass.org](http://www.naass.org)) ou celui de *Study in the USA* (<http://studyusa.com/en/schools/categories/34/summer/>). Vous pouvez échanger avec d'autres étudiants sur le choix des programmes d'été en participant au forum *College Confidential* sur le site suivant: <http://talk.collegeconfidential.com/summer-programs/>. Essayez aussi les mots clés « summer session » ou « summer school » dans votre moteur de recherche préféré.

De nombreuses agences françaises de séjours linguistiques représentent quelques programmes d'été. Le Centre Education USA ne possède pas la liste de ces agences, par contre les organismes ci-dessous peuvent vous fournir des adresses:

- L'Office national de garantie des séjours et stages linguistiques : [www.loffice.org](http://www.loffice.org)
- Union nationale des organisations de séjours éducatifs, linguistiques et des écoles de langues (UNOSEL) : [www.unosel.org](http://www.unosel.org)

Vous trouverez ci-dessous quelques exemples de *summer sessions*, indiquant les dates pour l'été 2016. Les sessions qui conviennent particulièrement au calendrier académique français sont en rouge. Le Centre EducationUSA ne prétend ni choisir les universités qui vous conviendront ni vous recommander un établissement en particulier.

**Berklee College of Music** (Boston, Massachusetts), <http://www.berklee.edu/summer/>

8 juillet-11 août 2017

*Plusieurs programmes de musique* : par exemple, Five-Week Summer Performance,

**Berkeley** (Californie), <http://summer.berkeley.edu/>

Session A (6 semaines : 22 mai-30 juin 2017), Session B (10 semaines : 5 Juin-11 août), Session C (8 semaines : 19 juin-11 août), Session D (6 semaines 3 juillet-11 août), Session E (3 semaines : 17 juillet- 4 août).

**Davis** (Californie), <http://summer-sessions.ucdavis.edu/>  
Session 1 (26 juin-4 juillet 2017), Session 2 (7 août-15 septembre 2017).

**Irvine**, (Californie) <https://summer.uci.edu/> (Californie)  
Session 1 (24 juin-4 août 2017), session 2 (5 août-14 septembre 2017), programme 10 semaines (24 juin-2 septembre 2017)

**Los Angeles** (Californie), <https://www.summer.ucla.edu/>  
*UCLA Film & Television Summer Institute* (26 juin-17 août 2017); *Jumpstart Summer Institute "introduction to architecture"*: (10 juillet-4 août 2017)

**Merced** (Californie), <http://summersession.ucmerced.edu/>  
Session A (22 mai-30 juin 2017); Session B (19 juin-11 août 2017); Session C (3 juillet-11 août 2017) ; Session D (22 mai- 11 août 2017)

**Riverside** (Californie), <http://summer.ucr.edu/>  
Session 1 (26 juin-29 juillet 2017) ; Session 2 (31 juillet-2 septembre 2017)

**San Diego** (Californie), <http://summersession.ucsd.edu/>  
Session 1 (3 juillet-5 août 2017) ; Session 2 (7 août-7 septembre 2017)

**Santa Barbara** (Californie), <http://summer.ucsb.edu/>  
Session A (26 juin-4 août 2017) ; Session B (7 août-16 septembre 2017) ; Session C (26 juin- 2 septembre 2017) ; Session D (26 juin-15 juillet 2017) ; Session E (17 juillet-5 août 2017) ; Session F (7 août-26 août 2017) ; Session G (28 août-16 septembre 2017)

**Santa Cruz** (Californie), <http://summer.ucsc.edu/>  
Session 1 (26 juin-28 juillet 2017) ; Session 2 (31 juillet-1<sup>er</sup> septembre 2017) ; 8-week session (26 juin- 18 août 2017) ; 10-week session (26 juin- 1<sup>er</sup> septembre 2017) ; Independent Field Studies (26 juin-1<sup>er</sup> septembre 2017)

**Columbia University** (New York), <http://ce.columbia.edu/summer>  
Session 1 (22 mai- 30 juin 2017); Session 2 (3 juillet-11 août 2017); 12-week Session (22 mai- 11 août 2017) ; *Exemples de cours proposés*: Cinema and New York City, Race and Ethnicity in American Politics, Travel Writing, Introduction to Computer Science and Programming

**Georgetown University** (Washington, DC), <http://scs.georgetown.edu/departments/29/summer-school/about-the-program/international-students>  
Session 1 (5 juin-7 juillet 2017); Session 2 (10 juillet-11 août 2017); Full Session (22 mai 2016-11 août 2017)  
*Exemples de cours proposés*: International Affairs, Business, Chemistry, Computer Science, Women's and Gender studies ...

**George Washington University** (Washington, DC), <http://summer.gwu.edu/>  
6-week session I (22 mai - 15 juillet 2017); 6-week session II (5 juillet – 15 août 2017); 8-week session (22 mai – 15 juillet 2017); 10-week session (22 mai-29 juillet 2017); 14 week session (22-26 août 2017)  
*Exemples de cours proposés*: Forensic Sciences, Political Management, Marketing, Speech and Hearing Science, International Affairs...

**Johns Hopkins University** (Baltimore, Maryland),

<http://www.jhu.edu/summer/undergrad/index.html>

Session I (30 mai - 30 juin 2017) ; Session II (3 juillet - 4 août 2017) ; Session « math online » (dates non définies)

*Exemples de cours proposés:* Race and Power in American Cinema, Capitalism and Crisis, Statistical Analysis, Landscape Photography, Biochemistry, Computer Sciences ...

**New York University** (New York, New York), <http://www.nyu.edu/admissions/summer-sessions.html>. 22 mai – 13 août 2017. *Exemples de cours proposés:* Africana Studies, Creative Writing, Environmental Studies, Journalism, Music and performing arts...

**Temple University** (Philadelphia, Pennsylvania),

<http://www.temple.edu/summer/>

4 week sessions : 15 mai – 12 juin 2017; 13 juin – 11 juillet 2017; 12 juillet – 8 août 2017

6 week sessions : 15 mai – 26 juin 2017 ; 27 juin – 8 août 2017

12 week sessions : 15 mai – 8 août 2017

*Exemples de cours proposés:* Accounting, Architecture, American Studies, Political Sciences, Visual Studies...

**University of Alaska Fairbanks** (Fairbanks, Alaska),

<https://www.uaf.edu/summer/>

Session I (22 mai – 30 juin 2016); Session II (5 juillet – 11 août 2017); Session complète (22 mai-11 août 2017). *Exemples de cours proposés:* Modern World History, Digital Video Editing, Introduction to Academic Writing ....

**University at Buffalo, The State University of New York** (Buffalo, New York),

<http://ubthissummer.buffalo.edu/>

Plusieurs sessions du 30 mai au 18 août 2017. *Exemples de cours proposés:* African-American History, American Sign Language, Criminology, Power Systems, Sound Design.

**University of Chicago** (Chicago, Illinois),

<https://summer.uchicago.edu/international-commuter-students.cfm>

10 sessions de 3 à 9 semaines entre juin et août. *Exemples de cours proposés:* Maths reasoning, Architecture and Urban Planning Internship

**University of Colorado Boulder** (Boulder, Colorado),

<http://www.colorado.edu/summer/>

Session A (15 mai – 2 juin 2017) ; Session B (11 juillet-11 août 2017) ; Session C (5 juin - 28 juillet 2017) ; Session D (5 juin – 11 août 2017). *Exemples de cours proposés:* Environmental Design, Journalism and Mass Communication, Leadership...

**University of Hawai'i at Mānoa** (Honolulu, Hawai'i),

<http://www.outreach.hawaii.edu/summer/students/international.asp>

Session 1 (22 mai – 30 juin 2017) ;

Session 2 (3 juillet – 11 août 2017)

*Exemples de cours proposés:* Astronomy, Business, Finance, Law Environmental ...

**University of Pennsylvania** (Philadelphia, Pennsylvania),

<http://www.sas.upenn.edu/summer/students/international>

11-week summer session (22 mai – 4 août 2017); Session 1 (22 mai – 28 juin 2017); Session II (29 juin – 4 août 2017). *Exemples de cours proposés:* introduction to Computer Programming, Introduction to Brain and Behavior, Communication and Popular Culture ...

**University of Wisconsin-Madison** (Madison, Wisconsin), <http://summer.wisc.edu/>

30 mai-18 juin, 30 mai-25 juin, 19 juin-13 août, 19 juin-16 juillet, 10 juillet -16 août 2017.

*Exemples de cours proposés* : Nutritional Sciences, Genetics, International Business, Afro-American Studies ...

**University of Virginia** (Charlottesville, Virginia),  
<http://www.virginia.edu/summer/admission/international.html>

Dates de 2017 : Session I (15 mai-10 juin), Session II (12 juin-8 juillet), Session III (10 juillet-4 août), 8-week session (12 juin- 4 août). *Exemples de cours proposés:* American Studies, Neurosciences, Engineering, Public Policy ...

**Yale University** (New Haven, Connecticut),  
<http://summer.yale.edu/>

Session A (29 mai – 30 juin 2017); Session B (3 juillet - 4 août 2017) ;  
*Exemples de cours proposés:* Astronomy, Classical Civilizations, Humanities, Political Sciences, Theater Study ...

**San Francisco State University** (San Francisco, California)  
<http://www.sfsu.edu/~admisrec/summer/>

Session 1 (6 juin - 8 juillet 2016); Session 2 (20 juin – 12 août 2016) ; Session 3 (11 juillet – 12 août 2016), Session 4 (6 juin – 12 août 2016)  
*Exemple de cours proposés:* Broadcast and Electronic Communication Arts, Engineering, International Business, Political Sciences ...

**Washington University** (Saint Louis)  
<http://summerschool.wustl.edu/>

14 juillet – 18 août 2017

*Exemples de cours proposés:* Biology and Biomedical Sciences, Drama, Economics, Film and Media Studies ...

**McDonnell Academy International leadership Institute** (Saint Louis)  
<https://sites.wustl.edu/mcdonnell/mcdonnell-academy-international-leadership-institute/>

18 juillet – 18 août 2016

*Cours proposés:* Seminar in Global Leadership

**Février 2017**

Centre EducationUSA  
Commission franco-américaine  
9 rue Chardin – 75016 PARIS  
[www.fulbright-france.org](http://www.fulbright-france.org)

