



SESSIONS D'ÉTÉ DANS LES UNIVERSITÉS AMÉRICAINES

Qu'est-ce qu'une <i>summer session</i> ?	1
Quelles sont les conditions d'entrée?	2
Combien ça coûte?	2
Quelles sont les démarches de visa?	3
Comment choisir une université	3

Qu'est-ce qu'une *summer session*?

Un grand nombre d'universités américaines prolongent le programme de l'année universitaire pendant l'été et offrent tout au long de cette *summer session* des cours relevant de nombreuses disciplines. Cette session débute, suivant les universités, en mai, juin, ou juillet et peut durer entre 6 et 10 semaines. Les sessions d'été sont fréquentées en général :

- par des étudiants déjà inscrits dans des universités qui veulent accélérer l'obtention d'unités de valeur pour leurs diplômes,
- par des lycéens éligibles qui souhaitent une expérience de la vie universitaire,
- par des adultes désireux d'approfondir leurs connaissances dans un domaine précis,
- par des étudiants internationaux qui souhaitent «goûter» à la vie universitaire américaine soit parce qu'ils souhaitent continuer sur place par la suite, soit parce qu'ils souhaitent acquérir des connaissances dans un domaine bien précis de façon intensive et en très peu de temps.

Les cours

La plupart des participants suivent deux cours. Un cours peut représenter entre 4 et 8 heures de classe par semaine avec un temps de préparation important comportant beaucoup de lecture et, suivant le domaine, un travail en laboratoire. Des examens, contrôles continus, exposés oraux et écrits et la participation dans des groupes de discussion, tout cela peut être compris dans le travail exigé pour un cours. Il est parfois possible de suivre certains cours en qualité d'auditeur libre. En

principe ce statut n'est autorisé que sur accord préalable du professeur dispensant le cours et parfois l'inscription ne se négocie que sur place. Quelques universités spécifient d'office les cours ouverts aux *auditors*.

Il faut savoir qu'une université n'offre en général l'été qu'une partie infime des cours proposés pendant l'année au niveau *undergraduate* et *graduate*. On trouve plus facilement des cours *Introduction to...* ou *General...*

Quelles sont les conditions d'entrée?

En général, la procédure d'admission est beaucoup plus simple que pour une demande d'admission pour l'année académique. Il suffira de remplir un dossier d'inscription sur le site de l'université. Eventuellement un test d'anglais pourrait être demandé, tel que le TOEFL ou l'IELTS (voir notre site <http://www.fulbright-france.org/>).

Si un étudiant suit des cours d'été dans une université, il n'a pas la garantie d'être admis par la suite dans un département de cette même université pour y préparer un diplôme.

N.B. Dans la mesure où ces sessions d'été sont destinées à l'origine à un public américain, il n'existe pas de structure d'accueil particulière pour étudiants étrangers. Si vous souhaitez être encadré et surtout si votre niveau d'anglais n'est pas suffisant pour suivre un cours académique en anglais, choisissez plutôt un programme d'anglais intensif conçu spécialement pour des étrangers.

Combien ça coûte?

Pour vous aider à mieux comprendre le prix d'un cours, sachez que pour la plupart des universités vous devez payer un montant en *dollars* par unité de valeur, que les universités appellent *credit* ou *credit hour* ou *point*. Chaque cours représente 2, 3, 4, ou 5 *credits*, *credit hours* ou *points*. Pour obtenir le prix d'un cours, il suffit de multiplier le prix unitaire d'un crédit par le nombre de crédits. Par exemple, à l'University of California, Berkeley, le prix unitaire est de \$445. Si un étudiant s'inscrit au cours d'*Introduction to Economics* qui représente 4 crédits, il doit payer \$445 x 4, soit \$1 780.

Certaines universités vous demanderont de payer des frais d'inscription (*registration fee*) supplémentaires ainsi que des frais administratifs propres aux candidats internationaux. Le coût du logement et de la nourriture vous sera indiqué sous les rubriques *housing* et *meals* ou *room and board*.

Quelles sont les démarches de visa?

Pour toute information sur les visas nous vous invitons à consulter les services des visas du consulat américain en France sur internet (<https://fr.usembassy.gov/fr/visas-fr/visas-de-sejour-temporaire/>). Les services des visas vous informent que « Si vous devez suivre des études générales ou linguistiques, le visa "F" sera exigé. » En ce qui concerne les études non-académiques (pilotage par exemple) un visa M est nécessaire. Il est néanmoins indiqué que « VOUS N'AVEZ PAS BESOIN D'UN VISA D'ETUDIANT :

- Pour suivre des cours dans un établissement proposant des activités récréatives telles que le tennis ou le golf.
- Si vous vous rendez aux Etats-Unis pour un séjour touristique au cours duquel vous suivrez accessoirement quelques cours. »

Comment choisir une université

Il existe plus de 4 500 établissements d'enseignement supérieur aux Etats-Unis, et un grand nombre d'entre eux proposent des cours pendant l'été. Si vous rêvez d'étudier dans une université en particulier, elle vous proposera sans doute des cours d'été. Il suffira alors d'aller sur un moteur de recherche et de taper le nom de cette université + summer session.

Certains sites internet répertorient les universités proposant les sessions d'été, notamment le site de *Study in the USA* (<https://studyusa.com/en>). Vous pouvez échanger avec d'autres étudiants sur le choix des programmes d'été en participant au forum *College Confidential* sur le site suivant: <http://talk.collegeconfidential.com/summer-programs/>.

De nombreuses agences françaises de séjours linguistiques représentent quelques programmes d'été. Le Centre Education USA ne possède pas la liste de ces agences, par contre les organismes ci-dessous peuvent vous fournir des adresses:

- L'Office national de garantie des séjours et stages linguistiques : www.loffice.org
- Union nationale des organisations de séjours éducatifs, linguistiques et des écoles de langues (UNOSEL) : www.unosel.org

Vous trouverez ci-dessous quelques exemples de *summer sessions*, indiquant les dates pour l'été 2019. Le Centre EducationUSA ne prétend ni choisir les universités qui vous conviendront ni vous recommander un établissement en particulier.

Berklee College of Music (Boston, Massachusetts), <http://www.berklee.edu/summer/>

8 juillet-16 août 2019

Plusieurs programmes de musique : par exemple, Five-Week Music Performance Intensive.

Columbia University (New York), <http://ce.columbia.edu/summer>

Session 1 (28 mai- 5 juillet 2019); Session 2 (8 juillet-16 août 2019); cours dans 50 disciplines différentes ; *afin d'avoir le visa F-1, les étudiants internationaux doivent choisir un/des cours de minimum 6 crédits.* Page dédiée aux étudiants internationaux :

<http://summer.sps.columbia.edu/students/international-students>

Georgetown University (Washington, DC), <https://summersessions.georgetown.edu/>

Plusieurs sessions entre le 20 mai et le 9 août 2019. Choix parmi 250 cours. Les « visiting students » qui inclut les étudiants internationaux peuvent obtenir des bourses partielles (<https://summersessions.georgetown.edu/resources-students/international-students>)

George Washington University (Washington, DC), <http://summer.gwu.edu/>

Session I (20 mai – 29 juin 2019); session II (1er juillet – 10 août 2019);

Exemples de cours proposés: General Study Program (choisir parmi 650 cours); English for Academic Purposes ; Research Experience ; US Foreign Policy in a Global Era. Page dédiée aux étudiants internationaux : <https://summer.gwu.edu/international>

Harvard University, www.summer.harvard.edu

Session de 7 semaines du 22 juin au 10 août 2019. Consultez la rubrique «adult & college students ». Page dédiée aux étudiants internationaux : www.summer.harvard.edu/adult-college-students/course-registration/international-student-guidelines

Johns Hopkins University (Baltimore, Maryland), <https://summerprograms.jhu.edu/>

Session I (28 mai - 28 juin 2019) ; Session II (1 juillet – 2 août 2019). Cours de niveau « undergraduate ».

Exemples de cours proposés: Introduction to Business, International Monetary Economics, Documentary Photography, Race and Pop-Culture in America, Storytelling for Film and Fiction, Stars & the Universe: Cosmic Evolution...

New York University (New York, New York), <https://www.nyu.edu/admissions/visiting-students/academics/summer.html> : 28 mai – 18 août 2019. *Exemples de cours proposés:* Creative Writing, Environmental Studies, Journalism, Cultural Capital (about NY city), Music and performing arts...

Temple University (Philadelphia, Pennsylvania),

<https://www.temple.edu/summer/internationalstudents>

Sessions de 4, 6 ou 12 semaines entre le 13 mai et le 8 août 2019.

Exemples de cours proposés: Accounting, Architecture, American Studies, Political Science, etc.

Programmes d'été des *Universities of California*:

Berkeley (Californie), <http://summer.berkeley.edu/>

Session A (6 semaines : 28 mai- 5 juillet 2019), Session B (10 semaines : 10 Juin-16 août), Session C (8 semaines : 24 juin-16 août), Session D (6 semaines 8 juillet-16 août), Session E (3 semaines : 29 juillet- 16 août). Page spéciale dédiée aux étudiants internationaux : <http://summer.berkeley.edu/international>

Irvine, (Californie) <https://summer.uci.edu/>

Session 1 (24 juin-2 août 2019), session 2 (5 août-12 septembre 2019), programme 10 semaines (24 juin – 31 août 2019.). Page dédiée aux étudiants internationaux : <https://summer.uci.edu/international/>

Los Angeles (Californie), <https://www.summer.ucla.edu/>

Sessions de 6, 8 ou 10 semaines entre le 24 juin et 30 août 2019. En plus d'une sélection de cours très variée, il existe également des séminaires spécialisés tel que : *Business in Media, Entertainment, and Sports Summer Institute; Film and Television Summer Institute; JumpStart Summer Institute: An Introduction to Architecture ; Technology Leadership Summer*

Institute.

Merced (Californie), <http://summersession.ucmerced.edu/>

Session A (28 mai-5 juillet 2019); Session B (24 juin-16 août 2019); Session C (8 juillet-16 août 2019); Session D (28 mai- 16 août 2019). Page dédiée aux étudiants internationaux : <https://iss.ucmerced.edu/students/summer-session>

Riverside (Californie), <http://summer.ucr.edu/>

Session A (24 juin-27 juillet 2019) ; Session B (29 juillet-31 août 2019).

San Diego (Californie), <http://summersession.ucsd.edu/>

Session 1 (1er juillet-3 août 2019) ; Session 2 (5 août-7 septembre 2019)

Santa Barbara (Californie), <http://summer.ucsb.edu/>

7 sessions chaque année qui durent entre fin juin et début septembre. Page dédiée aux étudiants internationaux : www.summer.ucsb.edu/information-international-students

Santa Cruz (Californie), <http://summer.ucsc.edu/>

Session 1 (24 juin au 26 juillet 2019), Session 2 (29 juillet au 30 août 2019). Page dédiée aux étudiants internationaux : <https://summer.ucsc.edu/how-to-enroll/intl-student/index.html>

University of Chicago (Chicago, Illinois),

<https://summer.uchicago.edu>

10 sessions de 3 à 9 semaines entre juin et août. *Exemples de cours proposés: Introduction to the Civilizations of East Asia (China); Public and Private Lives of Insects; Elements of Economic Analysis 3; Reframing Women: Female Portraiture from the Mona Lisa to RuPaul, etc.*

University of Colorado Boulder (Boulder, Colorado),

<http://www.colorado.edu/summer/>

Plusieurs sessions de 3-4 semaines entre le 13 mai et le 22 août. *Exemples de cours proposés : Introduction to Computer Graphics Applications: RHINO, Major Film Movements: The Road Movie, Introduction to Peace, Conflict and Security Studies, etc.*

University of Hawai'i at Mānoa (Honolulu, Hawai'i),

<http://www.outreach.hawaii.edu/summer/students/international.asp>

Session 1 (20 mai – 28 juin 2019) ;

Session 2 (1 juillet – 9 août 2019)

Exemples de cours proposés: Business Writing, Asian-American Literature, Fantastic Film, The World's Goddesses, etc.

University of Pennsylvania (Philadelphia, Pennsylvania),

<http://www.sas.upenn.edu/summer/students/international>

Penn Summer Global Institute (pour les étudiants internationaux qui ont un très bon niveau d'anglais). Dates : 2 juillet – 10 août 2019. Inclus dans le programme : 2 cours au choix qui seront validés par des crédits.

University of Wisconsin-Madison (Madison, Wisconsin),

<https://summer.wisc.edu/international-students/>

Summer at UW-Madison : Plusieurs sessions entre le 17 juin et le 11 août 2019. *Exemples de cours proposés : Nutritional Sciences, Genetics, International Business, Afro-American Studies, etc.*

University of Virginia (Charlottesville, Virginia),
<http://www.virginia.edu/summer/admission/international.html>

Dates de 2019 : plusieurs sessions de 3 à 8 semaines entre le 13 mai et le 1er août. *Exemples de cours proposés*: Introduction to American Studies, The Politics of Food, Introduction to Stars, Galaxies, and the Universe, etc.

Yale University (New Haven, Connecticut),
<http://summer.yale.edu/>

Session A (27 mai – 28 juin 2019); Session B (1er juillet - 2 août 2019) ;
Exemples de cours proposés: Astronomy, Classical Mythologies, Rome in the Modern Imagination, Introduction to American Government, ... Il y a aussi le « Summer Drama Program ».

Washington University in Saint Louis (Missouri)
<https://summerschool.wustl.edu/international>

12 juillet – 16 août 2019

Exemples de cours proposés: American Politics & Culture, Economics & International Relations, Pre-Medical Studies, English & Communication, Dance, Music, & Drama, etc.

Juillet 2019

Centre EducationUSA
Commission franco-américaine
9 rue Chardin – 75016 PARIS
www.fulbright-france.org

