

## SESSIONS D'ETE DANS LES UNIVERSITES AMERICAINES

### Table des matières:

Qu'est-ce qu'une <i>summer session</i> ? .....	1
Les cours .....	1
Quelles sont les conditions d'entrée? .....	2
Combien ça coûte ? .....	2
Quelles sont les démarches de visa? .....	3
Comment choisir une université .....	3
Quelques exemples de sessions d'été pour étudiants internationaux.....	3

### Qu'est-ce qu'une *summer session*?

Un grand nombre d'universités américaines prolongent le programme de l'année universitaire pendant l'été et offrent tout au long de cette *summer session* des cours relevant de nombreuses disciplines et à tout niveau d'études (*undergraduate* ou *graduate*). La plupart des sessions d'été débutent en mai, juin, ou juillet et peut durer entre 4 et 10 semaines. Elles sont fréquentées en général :

- par des étudiants déjà inscrits à l'université et qui veulent accélérer l'obtention d'unités de valeur pour leurs diplômes,
- par des lycéens éligibles qui souhaitent une expérience de la vie universitaire,
- par des adultes désireux d'approfondir leurs connaissances dans un domaine précis,
- par des étudiants internationaux qui souhaitent «goûter» à la vie universitaire américaine soit parce qu'ils souhaitent continuer sur place par la suite, soit parce qu'ils souhaitent acquérir des connaissances dans un domaine bien précis de façon intensive et en très peu de temps.

### Les cours

Un cours peut représenter entre 4 et 8 heures de classe par semaine avec un temps de préparation plus ou moins important comportant beaucoup de lecture et, suivant le domaine, un travail en laboratoire. Il peut vous être demandé des examens, des exposés oraux et écrits et la participation dans des groupes de discussion. Selon le cours que vous avez choisi, il peut-être possible de valider des crédits universitaires qui peuvent être transférables dans un programme diplômant. Vérifiez que le programme est indiqué comme « credit » ou « non-credit ».

Il faut savoir que les sessions d'été n'offrent qu'une partie infime des cours proposés pendant le reste de l'année universitaire. On y trouve plus facilement des cours d'initiation tel que « *Introduction to...* ».

## Quelles sont les conditions d'entrée ?

En général, la procédure d'admission est beaucoup plus simple que pour une demande d'admission pour l'année académique. Il suffira de remplir un dossier d'inscription sur le site de l'université. Eventuellement un test d'anglais pourrait être demandé, tel que le [TOEFL](#), l'[IELTS](#) ou [Duolingo English Test](#).

**Si un étudiant suit des cours d'été dans une université, il n'a pas la garantie d'être admis par la suite dans un département de cette même université pour y préparer un diplôme.**

N.B. Dans la mesure où ces sessions d'été sont destinées à l'origine à un public américain, il n'existe pas de structure d'accueil particulière pour étudiants étrangers. Si vous souhaitez être encadré et surtout si votre niveau d'anglais n'est pas suffisant pour suivre un cours académique en anglais, choisissez plutôt un [programme d'anglais intensif](#) conçu spécialement pour des étrangers.

## Combien ça coûte ?

Pour vous aider à mieux comprendre le prix d'un cours, sachez que pour la plupart des universités vous devez payer un montant en *dollars* par unité de valeur, que les universités appellent *credit* ou *credit hour* ou *point*. Chaque cours représente 2, 3, 4, ou 5 *credits*, *credit hours* ou *points*. Pour obtenir le prix d'un cours, il suffit de multiplier le prix unitaire d'un crédit par le nombre de crédits. Par exemple, à l'University of California, Berkeley, le prix unitaire pour un cours de niveau « undergraduate » est de 419\$. Si un étudiant s'inscrit au cours MATH N16B qui représente 3 crédit et au cours ART 8 qui vaut 4 crédits, il doit payer 419\$ x 7, soit 2 933\$.

Certaines universités vous demanderont de payer des frais d'inscription (*registration fee*) supplémentaires ainsi que des frais administratifs propres aux candidats internationaux. Par exemple pour UC Berkeley Summer Session, il faut ajouter 380\$ en « campus fee ». Le coût du logement et de la nourriture vous sera indiqué sous les rubriques *housing* et *meals* ou *room and board*.

## Quelles sont les démarches de visa?

Pour toute information sur les visas nous vous invitons à consulter les services des visas du consulat américain en France sur internet (<https://fr.usembassy.gov/fr/visas-fr/visas-de-sejour-temporaire/>). Les services des visas vous informent que « Si vous devez suivre des études générales ou linguistiques, le visa "F" sera exigé. » En ce qui concerne les études non- académiques (pilotage par exemple) un visa M est nécessaire. Il est néanmoins indiqué que

«VOUS N'AVEZ PAS BESOIN D'UN VISA D'ETUDIANT :

- Pour suivre des cours dans un établissement proposant des activités récréatives telles que le tennis ou le golf.
- Si vous vous rendez aux Etats-Unis pour un séjour touristique au cours duquel vous suivrez accessoirement quelques cours. »

## Comment choisir une université ?

Il existe plus de 4 500 établissements d'enseignement supérieur aux Etats-Unis, et un grand nombre d'entre eux proposent des cours pendant l'été. Si vous rêvez d'étudier dans une université en particulier, elle vous proposera sans doute des cours d'été. Il suffira alors d'aller sur un moteur de recherche et de taper le nom de cette université + summer session.

Certains sites internet répertorient les universités proposant les sessions d'été, notamment le site <https://www.summerstudyinusa.org/>.

Vous pouvez échanger avec d'autres étudiants sur le choix des programmes d'été en participant au forum *College Confidential* sur le site suivant: <http://talk.collegeconfidential.com/summer-programs/>.

De nombreuses agences françaises de séjours linguistiques représentent quelques programmes d'été. Le Centre Education USA ne possède pas la liste de ces agences, par contre les organismes ci-dessous peuvent vous fournir des adresses :

- L'Office national de garantie des séjours et stages linguistiques : [www.loffice.org](http://www.loffice.org)
- Union nationale des organisations de séjours éducatifs, linguistiques et des écoles de langues (UNOSEL) : [www.unosel.org](http://www.unosel.org)

N.B : étant donné la crise sanitaire actuelle, beaucoup d'universités ont décidé de fermer leur campus jusqu'à la fin de l'été et proposent à la place des sessions d'été en distanciel.

## Quelques exemples de sessions d'été pour étudiants internationaux

La liste de programmes d'été ci-dessous n'est pas exhaustive.

- [Berklee College of Music](#) (Boston)
- [Boston University Summer Session](#)

- [Columbia Summer Session](#)
- [Cornell SCE](#)
- [Fordham University \(NYC\)](#)
- [Georgia State University](#)
- [Oregon State University](#)
- [Penn Summer](#)
- [Stanford Summer Session](#)
- [Tulane University Summer School \(New Orleans\)](#)
- [University of Buffalo](#)
- [UC Berkeley Summer Session](#)
- [UCLA Summer Session](#)
- [UC Santa Cruz](#)
- [University of Hawai'i at Manoa](#)
- [University of Notre Dame \(Indiana\)](#)
- [University of South Florida](#)
- [University of Wisconsin-Madison](#)
- [Yale Summer Session](#)

### **Mars 2021**

Centre EducationUSA  
 Commission franco-américaine  
[www.fulbright-france.org](http://www.fulbright-france.org)

